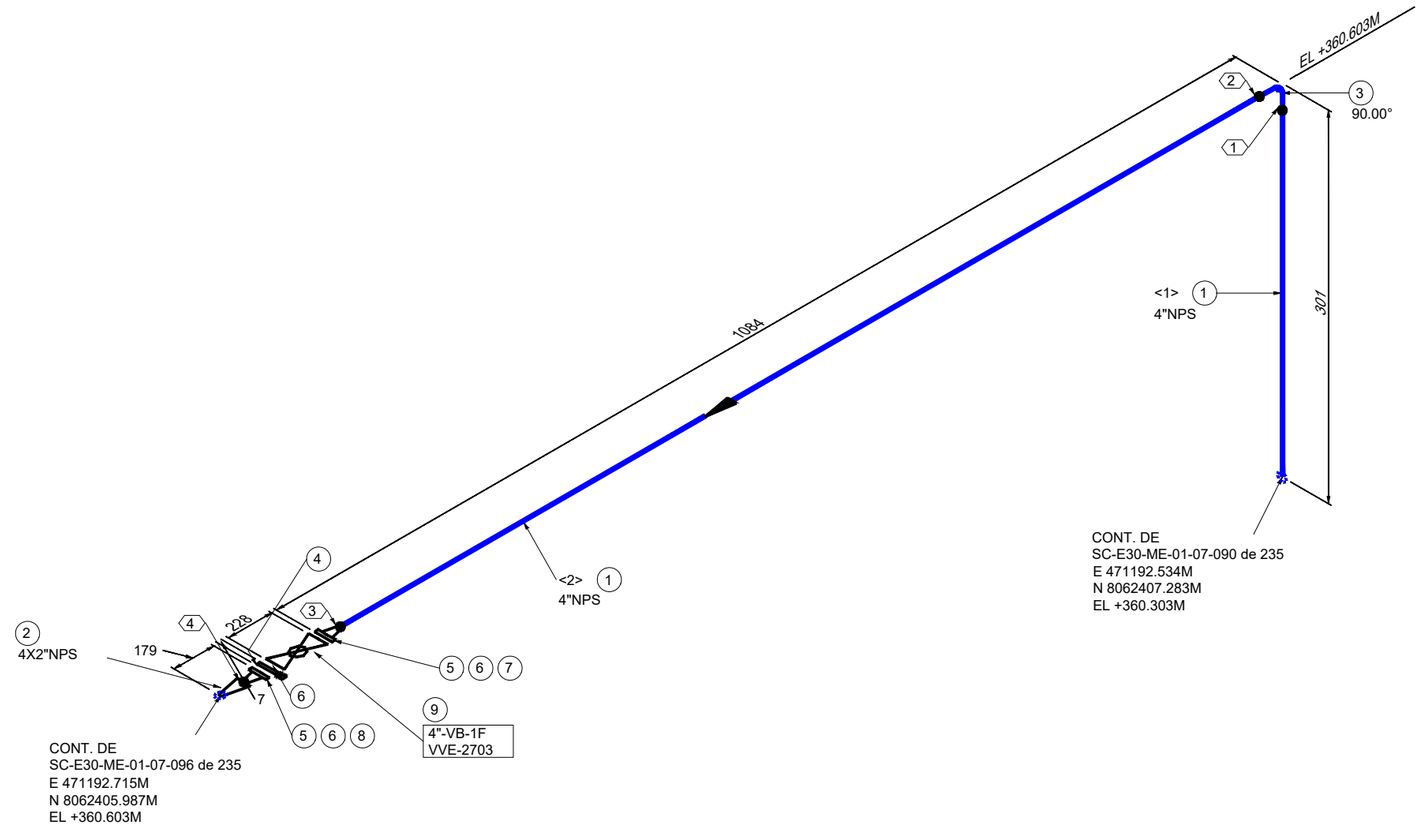
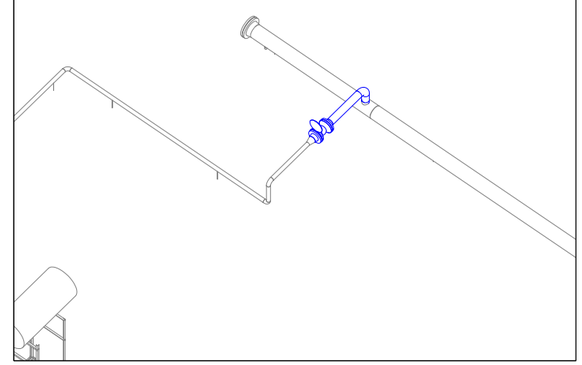
N+8°W



LISTA DE MATERIALES			
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	4	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH.	804 mm
		40, ASME B36.10, BW.	
2	4X2	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB,	1
		SCH. 40x80, ASME B16.9, BW.	
3	4	CODO 90º RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40,	1
		ASME B16.9, BW.	
4	4	FIGURA OCHO, ASTM A-105, 150#, ASME B16.48	1
5	4	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 150#, ASME	2
		B16.5	
6	4	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO	3
		CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS,	
		150#, ASME B16.20, e=1/8"	
7	5/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7	1
		ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME	
		B18.2.2, (4"-150#) (DIAM=5/8" LG=110MM)	
8	5/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7	1
		ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME	
		B18.2.2, (4"-150#) (DIAM=5/8" LG=120MM)	
9	4	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO	1
		A PALANCA, API 6D, 150#, RF, CUERPO ASTM A-105,	
		BOLA ASTM A-105 CROMADO	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	4"	149	BISELADO	BISELADO
<2>	4"	855	BISELADO	BISELADO

REPRESENTACIÓN 3D



Bolinter

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713

http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño:285 Psig	*Max. Presión Op.: 150 Psig*	*Min. Presión Prueba: 428 Psig*
Temp. de Diseño: 100º F	*Tratamiento Térmico: No*	*Hidraúlica ☒ Neumática ☐*
Pintura: Si ☒ No ☐	*Aislación: Si ☐ No ☒*	*END: 100%*
		Servicio: Gas de Arranque

SIMBOLOGÍA

- *Tub. Nueva Aérea*
- *Tub. Nueva Ent.*
- *Tub. Exist. Aérea*
- *Tub. Exist. Ent.*
- *Junta Soldada*
- *Junta Enchufe*
- *Junta Roscada*
- *Continuación de Línea*
- *Sentido de Flujo*
- *Cambio de Condición Aéreo/Enterrado*
- XX — *Ítem*
- XX — *Nº Juntas*
- XX / XXX — *Instrumento Indicador*
- TIE-IN XXX — *Tie-In*

NOTAS GENERALES

1. *Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.*
2. *Código de Diseño ASME B31.8.*

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	*Ivan Meneses*
REVISOR 1:	*Jafeth Acha*
REVISOR 2:	*Felix Zarate*
REVISOR 3:	*Walter Escobar*
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	*Franklin Argandoña*
REVISOR 1:	*Wilbert Mendez*
REVISOR 2:	*Jorge Togo*
REVISOR 3:	*Rudy Monasterio*

FECHA	*DIBUJO*	*REVISOR Calidad*	*REVISOR Técnico*	*APROBÓ*	*REV.Nº*	*DESCRIPCIÓN*	*EMPRESA*
02/Sep/24	*R. Mendoza*	*R. Monasterio*	*J. Togo*	*F. Argandoña*	*1*	*Conforme a Obra*	*Bolinter Ltda.*
03/Sep/23	*B.Sandóval*	*R.Monasterio*	*W. Chávez*	*F.Argandoña*	*0*	*Aprobado para Construcción*	*Bolinter Ltda.*

YPFB Transporte S.A.

Ubicación:	*Colpa - Belgica (SCZ)*
Etapa: Conforme a Obra	*Código:* SC-E30-ME-01-07-095 de 235
Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I	*Escala:* S/E
Título del Plano: Isométrico 4"-0.237-B(SG-1)-2704 Sistema de Gas de Arranque VVE-2703	*Formato:* Tabloide: 279 mm x 432 mm

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3